Filtering machine for particulate material

Filtering machine for particulate material comprising a feeding part (2) of the particulate material and a screening part (3) of the particulate material, wherein a cylindrical filter (16) is arranged horizontally in the screening part (3), multiple stirring blades (17) are arranged in the filter (16) and rotate along the inner surface of the filter (16), and the particulate material fed from the feeding part (2) to the filter (16) of the screening part (3) is screened while been stirred by the stirring blades (17), characterized in that the filter (16) has a tapered cylindrical shape, diameter of which increases forward, and that the stirring blades (17) are tilted along the taper of the filter (16) which increase in diameter forward and are tilted against the axis of the filter (16) toward the rotation direction.

In the filtering machine of the invention, the filter (16) having a tapered cylindrical shape, diameter of which increases forward, is set in the screening part (3), and the stirring blades (17) tilting against the axis of the filter (16) toward the rotation direction are set in the filter (16). The filtering machine of the invention thus enables the particulate material to flow forward while been dispersed uniformly along the filter (16), therefore achieving a highly enhanced screening efficiency.

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-69577

⑤Int.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和63年(1988) 3月29日

B 07 B 1/20

A-6953-4D

審査請求 有 発明の数 1 (全5頁)

②特 願 昭61-213015

千 秋

宏

20出 願 昭61(1986)9月10日

砂発 明 者 磯 貝

登 茨城県牛久市牛久356-191

切発明者 西村

昌 弘 茨城県稲敷郡阿見町中央5-25-6

切発 明 者 小 圷

茨城県新治郡千代田村大字下稲吉2613番地の69

⑪出 願 人 株式会社津村順天堂

東京都中央区日本橋3丁目4番10号

株式会社 ツクバエン

茨城県新治郡千代田村大字下稲吉2613番地の69

ジニアリング

邳代 理 人

願 人

创出

弁理士 林

外1名

明 細 盤

1. 発明の名称

粉粒体用髓過機

2. 特許請求の範囲

1. 粉粒体の供給部と選別部とを備え、酸選別部に円筒形のフィルタを水平に配設すると共に、酸フィルタ内にその内面に沿って回転する複数のの機件翼を配設し、上記機体を上記機件ので規律であるようにしたものにおいて、上記機件のようにしたがしたがしたが、カーを付して、一つのデースを付して、カーを付して、カーを付して、カーを付して、カーを付けて、カーを付けて、カーを付けて、カーを付けて、カーを付けて、カーを付けて、カーを付けて、カーを付けて、カーを付けて、カーを付けて、カーを付けて、カーを対し、上記機件型を、フィーのサービを対し、上記機・は、カーに傾斜させたことを特徴とする粉粒体用節過機。

3. 発明の詳細な説明

【産菜上の利用分野】

本発明は、薬剤などの粉粒体を選別するための

飾道機に関するものである。

[従来の技術]

例えば、第6図に示すように、機体60内に粉粒体の供給部61と選別部62とを設け、該選別部62内に円筒形のフィルタ63を水平に配設すると共に、該フィルタ63内にその内値に沿って駆動軸65により駆動回転せしめられる複数の攪拌器64を配設し、上記供給部61からフィダースクリュー66により選別部62のフィルタ63内に送給される粉粒体を、上記攪拌翼64で攪拌しながら選別して、フィルタ63内に残智した粗粉を取出口68から取り出すようにした暗過機は公知である。

しかしながら、上記従来の協過機は、均一直径のフィルタ63を水平に配設していたため、該フィルタ63内に送給された粉粒体がその軸線方向前方に流動しにくく、攪拌器64で攪拌しても均一に分散させることが困難であって、その多くが該フィ

ルタ 63の手前側に格別して選別されることになり、従って選別効率が非常に悪いという欠点があった。

[発明が解決しようとする問題点]

本角明の課題は、上述したような円筒形のフィルタを備えた篩過機において、該フィルタ内に送給された粉粒体をその軸線方向前方に均一に分散洗動させることができるように構成し、これによって選別効率の向上を図ることにある。

[問題点を解決するための手段]

上記課題を解決するため、本発明の節過機は、 粉粒体の供給部と選別部とを備え、該選別部に円 簡形のフィルタを水平に配設すると共に、該フィ ルタ内にその内面に沿って回転する複数の攪拌型 を配設し、上記供給部から選別部のフィルタ内に 送給される粉粒体を上記攪拌型で攪拌しながら選 別するようにしたものにおいて、上記フィルタを 先広がり状のテーパーを付した円筒形に形成し、

内に残留した租粉は、それぞれ取出口から自動的に取出される。

[实施例]

以下、本発明の実施例を図面に基づいて詳細に説明する。

第1図~第3図において、1 は簡過機の機体であって、該機体1 は、頂部に粉粒体の投入口2aを備えた竪形円筒状の供給部2 と、粉粒体を粒径により選別する機形円筒状の選別部3 とを備えており、これらの供給部2 と選別部3 とは、供給部2の下部側面に位置する関口4 を通じて互いに進通している。

上記供給部2の底部には、該供給部内の物粒体を上記開口4を通じて選別部3に移送するためのフィダースクリュー6が水平に配設され、中空をなすこのフィダースクリュー6は、供給部2を貫通して選別部3とその反対側の側面とに突出する確結軸7に嵌着され、回様に該連結軸7に嵌着さ

上記攪拌器を、フィルタのテーパーに沿って先広がり状に傾斜させると共に、フィルタの軸線に対して回転方向に削斜させたことを特徴とするものである。

[作 用]

粉粒体が供給部に投入されると、この粉粒体は、フィダースクリューにより選別部に移送される。該フィルタ内に供給される。該フィルタ内に供給される。該フィルタ内に供給された粉粒体が回転する規控数で、かり機件されるが、該フィルタが先広がり状のティルクの軸線に対して回転方向に傾斜してい傾斜してりあ、該粉粒体は、攪拌選によりフィルタを通過し、大との間に、細径の微粉がフィルタを通過し、大との間に、細径の微粉がフィルタ内に残留することにより選別される。

そして、フィルタを通過した微粉及びフィルダ

れた中空の駆動軸 8 及び攪拌器取付軸 9 と分離日在に選結されている。

また、該供給部2における上記フィダースクリュー6の上部には、第4図からも明らかなように、該フィダースクリュー6の軸線と直交する方に横軸11が架設され、該横軸11には、三角形状をなすー対の羽根部材12.12が全体としてココサをなすように取付けられると共に、供給部2外においてリンク13を介してシリンダ14が連結されており、減シリンダ14で横軸11を回転させて羽根の対り、減シリンダ14で横軸11を回転させて羽根の対り、減シリンダ14で横軸11を回転させて羽根の対り、減シリンダ14で横軸11を回転させて羽根の対り、減シリンダ14で横軸11を回転させて羽根の対12.12を揺動させることにより、フィジを破壊し4番ようになっている。

一方、上記選別部3 には、その内部に、先広がり状のテーパーを付した金襴等からなる円筒形のフィルタ 16が、その小径側のフランジ部 16a を選別部3 の奥端の隔離 3aに当接せしめられると共に、大径側のフランジ部 16b を選別部3 と後述の

補助、簡部20との間に挟持された状態で上記運結軸 7 と阿軸状に取外し自在に配設されており、 肢 フィルタ16の内部には、上記攪拌選取付軸9の回 りにアーム18により一定間隔で取付けられ、減 フィルタ16の内面に沿って回転する複数の攪拌器 17が、 第 5 図にも示すように、フィルタ16のテー パーに沿って先広がり状に頻斜し且つ酸フィルタ の軸線に対して翼の回転方向に傾斜するように配 設されている。そして、選別部3の興壁には、上 記フィルタ16を通過した微粉の取出自19が、ま た、選別部3の先端にピン21(第2図)を中心に 回動自在に進結された補助簡部20の側壁には、 フィルタ16円に残留した粗粉の取出口22がそれぞ れ設けられ、該補助簡部20の先端には、ピン24を 中心に開閉自在のカバー23が被着されている。被 カバー23には、シリンダ25が取付けられ、該シリ ンダ25のロッドの先端には蓋体26が取付けられて おり、 該シリンダ25で蓋体26を開閉することに

する盗体 3 8 が取付けられ、シリンダ 3 9、ラック 4 0、及びピニオン 4 1 で構成された 駆動機構でこの 支軸 37を回転させることにより、上記投入口 2 a の 開閉を行い得るようになっている。

上記構成を有する本発明の縮過機の作用につい て説明する。

 よってフィルタ16内に残留した粗粉の取り出しを 行うようになっている。

上記駆動軸 8 は、供給部2の外部において機体1上に固定された軸受部材28,29により回転自在に支持されており、該駆動軸 8 にはブーリ30が低力でされ、このブーリ30がベルト31を介して駆動用のモータ32に連結されている。また、連結軸7の端は、シリンダ等を用いたクランプを解除するとに支持され、そのクランプを解除することにより、該連結軸7をフィダースクリュー6及び慢搾選取付軸9と共に選別部3側から取外し得るようになっている。

上記供給部2における投入口2aには、前段の装置等におけるシュート等に連結するためのジョイント部材35が軸線方向に移動自在に収付けられ、このジョイント部材35をシリンダ36によって移動させ得るようになっており、また、供給部2の側部に立設された支軸37には、上記投入口2aを開閉

物等がフィルタ16内に残留することにより選別される。

そして、フィルタ16を通過した微粉は取出口19から取出され、フィルタ16内に残留した粗粉や異物は、シリンダ25による一定時間毎の蓋体26の開放によって取出口22から自動的に取出される。

なお、上記攪拌選17の回転方向への傾斜度は、 対象となる粉粒体の種類、即ち、粒径や付着性、 粘性などによって最適のものに決定される。

供給部2 においては、シリンダ14により羽根部材12が適宜揺動せしめられ、粉粒体によるブリッジの形成が防止されるため、フィダースクリュー6 による移送が円滑になる。

採動中に内部を点検する場合には、カバー23をピン24を支点として回動開放させることにより、シリング25に取付けられた遊体26を開放する。この場合、フィルタ16内の粗粉は取出口22を通じて安全に排出されるため、装置を停止させることな

'くその点検を行うことができる。

また、停止中の装置の清掃や点検等を行う場合には、補助協能20をピン21を支点に回動させて選別部3から分離させ、クランプ機構33による連結軸7の先端のクランプを解除することにより、この連結軸7をフィダースクリュー6及び機作選取付第と共に取外すことができる。ではのナット42を螺脱すれば、機件選取付3とフィダースクリュー6とを設進結軸7から収外すことができる。

[発明の効果]

このように、本発明によれば、選別部内に先広がり状のテーパーを付した円筒形のフィルタを設けると共に、該フィルタ内に、その軸線に対して回転方向に傾斜する攪拌選を設けたので、粉粒体を上記フィルタに沿って均一に分散させながら前方へと挽動させることができ、これによって選別

効率を著しく高めることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例の鍵断面図、第2図はその平面図、第3図は同側面図、第4図は供給部の部分断面図、第5図は攪拌翼の正面図、第6図は従来例の断面図である。

1 • • 機体、 2 • • 供給部、

3 • • 選別部、

8 ・・フィダースクリュー、

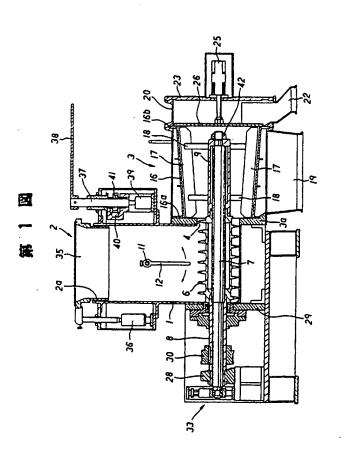
18・・フィルタ、 17・・攪拌買、

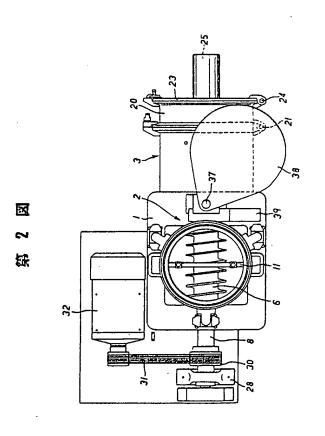
19.22 • • 取出口。

特 許 出 願 人 (外 1 名)

宏 (外 1 名)

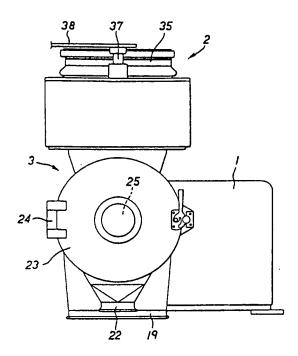


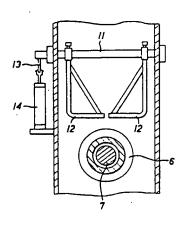


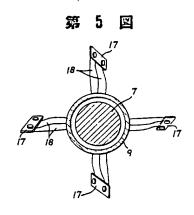


第 4 四









第 6 図

